

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019

CKE **CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów ze szkła**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.01**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.01-01-19.06

Czas trwania egzaminu: **150 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZEŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

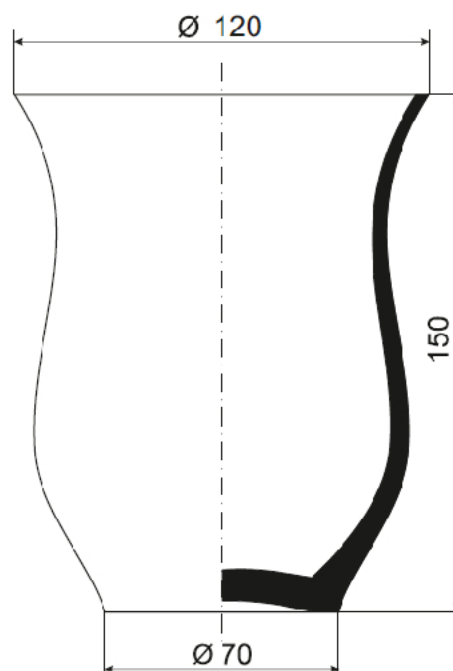
Zadanie egzaminacyjne

W Hucie Szkła Wiktoria złożono zamówienie na wyprodukowanie 20 sztuk wazonów szklanych formowanych ręcznie – rysunek 1, o barwie zielonej oraz szklanych podstawek pod wazony – rysunek 2. W celu realizacji zamówienia:

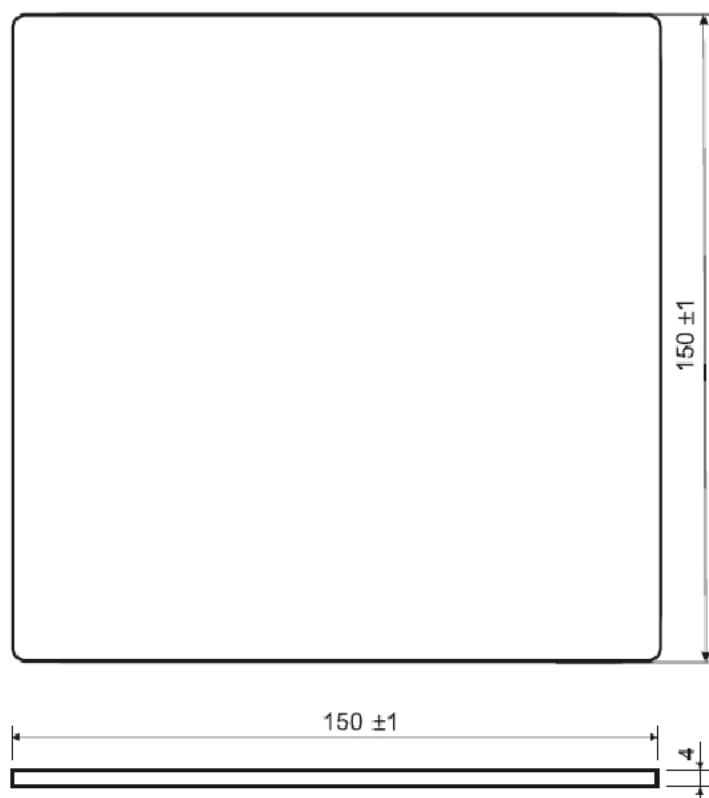
- dobierz recepturę zestawu szklarskiego na wyprodukowanie wazonów, korzystając z danych zamieszczonych w tabeli 1,
- odważ potrzebne surowce szklarskie według dobranej receptury, uwzględniając podany skład zestawu i ilość surowców. Pojemniki z odważonymi surowcami ponumeruj flamastrem zgodnie z tabelą 1 oraz ustaw je w kolejności technologicznej przestrzeganej przy sporządzaniu zestawu i jego mieszaniu. Tak przygotowane surowce pozostaw do oceny.
Zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN gotowość do odważenia potrzebnych surowców szklarskich i po uzyskaniu zgody przystąp do odważania,
- określ formę szklarską potrzebną do formowania zamówionych wazonów i zapisz w *Karcie pracy*,
- wypełnij *Kartę pracy*,
- wytnij dwie podstawki pod wazon z przezroczystej tafli szkła, o wymiarach zgodnych z rysunkiem 2. Oszlifuj ich krawędzie oraz zaokrąglij naroża. Do oceny przygotuj jedną podstawkę i zapisz na niej flamastrem „do oceny”. Sprawdź zgodność wymiarów przygotowanej podstawki z rysunkiem. Wyniki pomiarów i ocenę zgodności zapisz w *Karcie wyrobu*.

Dokonaj oceny jakości wyrobów szklanych formowanych mechanicznie, znajdujących się na stanowisku i zakwalifikuj je do grupy A, B lub C. Wyniki oceny zapisz w *Karcie kontroli*.

Zadanie wykonaj na stanowisku wyposażonym w materiały, narzędzia i sprzęt, przestrzegając zasad organizacji, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac uporządkuj stanowisko, a odpady szkła umieść w odpowiednim pojemniku.



Rysunek 1. Wazon



Rysunek 2. Podstawka pod wazon

Tabela 1. Zestawy surowców do wytopu masy szklanej w Hucie Szkła Wiktoria

Nr pojemnika	Surowiec	Zawartość surowców w kg*		
		Zestaw 1	Zestaw 2	Zestaw 3
1	Wapień	1,30	1,30	1,30
2	Sulfat	0,07	0,10	-
3	Piasek	4,90	4,90	4,90
4	Tlenek chromu	-	0,20	-
5	Soda	2,10	2,10	2,10
6	Skaleń sodowy	1,40	-	1,45
7	Tlenek manganu	-	-	0,19

* uwzględniono w zestawie ilości surowców do wyprodukowania 20 szt. wazonów

Grupy wyrobów:

Grupa A – wyroby bez wad

Grupa B – wyroby z wadami masy szklanej

Grupa C – wyroby z wadami formowania

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenię podlegać będzie 5 rezultatów:

- odważone surowce szklarskie ustawione w kolejności technologicznej,
- karta pracy,
- podstawka pod wazon,
- karta wyrobu,
- karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie

oraz

przebieg odważania surowców szklarskich oraz cięcia i szlifowania podstawki pod wazon.

Karta pracy			
Wybrany numer zestawu surowców			
Surowce szklarskie /nazwy/	podstawowe		
	pomocnicze		
	dodatkowe		
Technologiczna kolejność ważenia surowców do sporządzenia zestawu szklarskiego		Nr pojemnika	Surowiec
Forma szklarska*			

**wpisz dwudzielna lub czterodzielna*

Karta wyrobu			
Nazwa wyrobu			
Parametry wyrobu	Jednostka miary	Wynik pomiaru	Ocena zgodności z rysunkiem*
Długość	mm		
Szerokość	mm		
Grubość	mm		

**wpisz zgodny lub niezgodny*

Karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie	
Grupa wyrobów	Nr wyrobu szklanego