

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów ze szkła**
 Oznaczenie arkusza: **A.01-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.01**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Odważone surowce szklarskie ustawione w kolejności technologicznej

1	Masa piasku wynosi 4900 g ±5 g								
2	Masa sody wynosi 2100 g ±5 g								
3	Masa wapienia wynosi 1300 g ±5 g								
4	Masa siarczku wynosi 100 g ±2 g								
5	Masa tlenku chromu wynosi 200 g ±2 g								
6	Na pozycji 1 ustawiono pojemnik nr 3 z piaskiem								
7	Na pozycji 2 ustawiono pojemnik nr 5 z sodą lub nr 1 z wapieniem								
8	Na pozycji 3 ustawiono pojemnik nr 1 z wapieniem lub nr 5 z sodą								
9	Na pozycji 4 ustawiono pojemnik nr 2 z siarczkiem								
10	Na pozycji 5 ustawiono pojemnik nr 4 z tlenkiem chromu								

Rezultat 2. Karta pracy

Zdający zapisał:

1	numer zestawu surowców: 2								
2	surowce szklarskie podstawowe: piasek, wapień, soda								
3	surowce szklarskie pomocnicze: sulfat								
4	surowce szklarskie dodatkowe: tlenek chromu								
5	w kolumnie <i>nr pojemnika</i> w kolejności: 3, 5, 1, 2, 4 lub 3, 1, 5, 2, 4								
6	w kolumnie <i>surowiec</i> w kolejności: piasek, soda, wapień, siarczek, tlenek chromu lub piasek, wapień, soda, siarczek, tlenek chromu								
7	forma szklarska: dwudzielna								

Rezultat 3. Podstawka pod wazon									
1	Długość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm								
2	Szerokość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm								
3	Grubość podstawki wynosi 4 mm								
4	Wszystkie obrzeża podstawki po oszlifowaniu są niewyszczerbione								
5	Wszystkie naroża podstawki po oszlifowaniu są zaokrąglone								
Rezultat 4. Karta wyrobu									
<i>Zdający zapisał:</i>									
1	nazwę wyrobu: podstawka pod wazon								
2	wynik pomiaru długości jest zgodny ze stanem faktycznym								
3	wynik pomiaru szerokości jest zgodny ze stanem faktycznym								
4	wynik pomiaru grubości w mm: 4 lub 3 i jest zgodny ze stanem faktycznym								
5	wpisana ocena zgodności z rysunkiem dla wszystkich parametrów: zgodny lub niezgodny i ocena wyniku z zapisanych danych								

Rezultat 5. Karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie

Zdający wpisał:

1	w kolumnie <i>Grupa wyrobów</i> w dowolnej kolejności: A, B i C																		
2	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy A: 1																		
3	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy B: 2 i 4																		
4	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy C: 3 i 5																		

Przebieg. Przebieg odważania surowców szklarskich oraz cięcia i szlifowania podstawki pod wazon

Zdający:

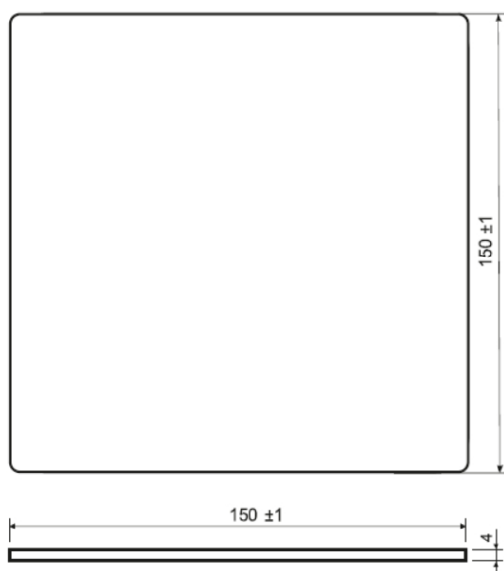
1	podczas odważania surowców miał założoną półmaskę przeciwpyłową, okulary ochronne typu gogle, rękawice z gumy lub lateksu oraz fartuch ochronny																		
2	podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych, gwałtownych ruchów																		
3	podczas cięcia i szlifowania szkła miał założone rękawice ochronne, fartuch ochronny i okulary ochronne																		
4	podczas szlifowania zwilżał wodą ściernicę, umiejętnie dociskał szlifowany element do ściernicy																		
5	umieszczał odpady szkła w odpowiednim pojemniku																		
6	dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko.																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek. Podstawka pod wazon