

**Arkusz zawiera informacje prawnie  
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2016

**CKE** **CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów ze szkła**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.01**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.01-01-16.05**

Czas trwania egzaminu: **150 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. **KARTE OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

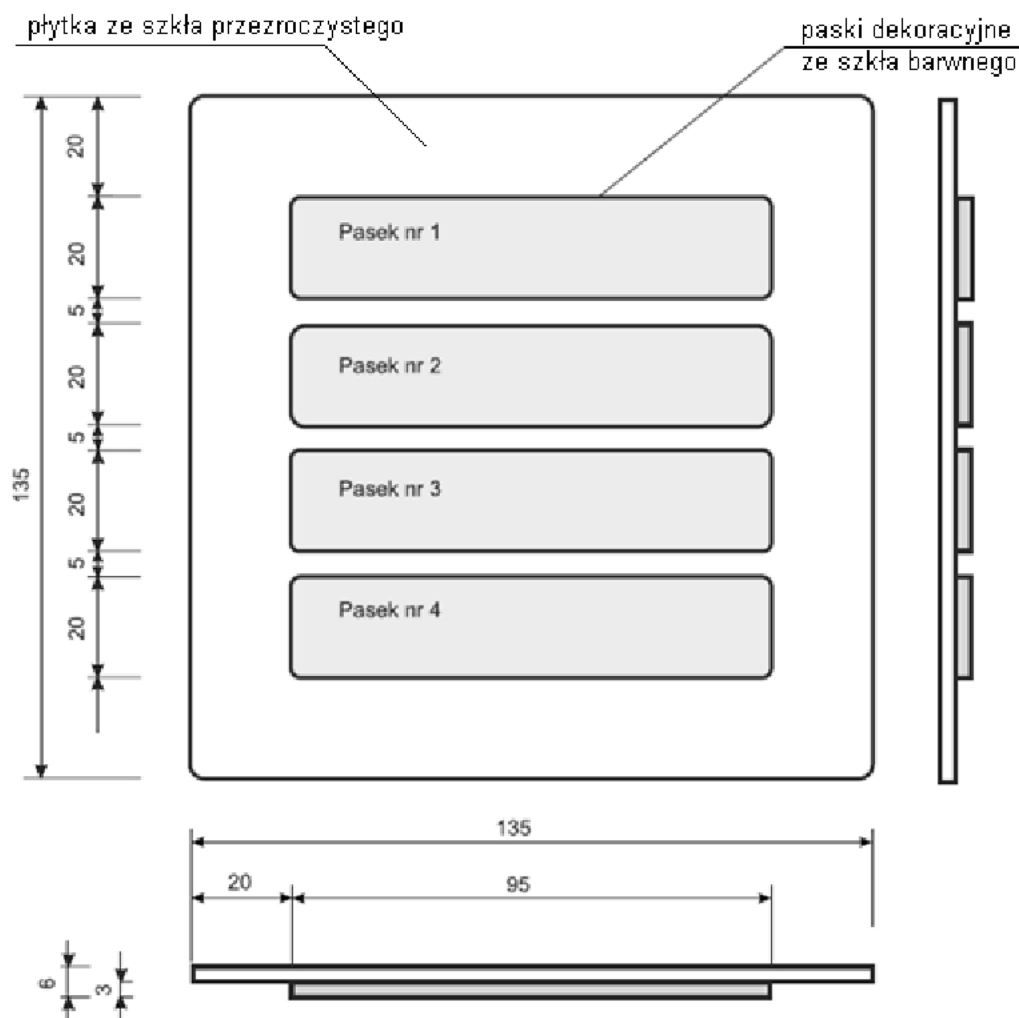
Oceń jakość 6 wyrobów szklanych, umieszczonych na stanowisku egzaminacyjnym. Wyniki oceny zapisz w tabeli 2.

Przygotuj dekoracyjną płytkę szklaną o wymiarach zgodnych z rysunkiem, przeznaczoną do dalszej obróbki w piecu do fusingu. W tym celu wytnij płytkę z przezroczystej tafli szkła i elementy dekoracyjne (paski) ze szkła barwnego oraz oszlifuj ich krawędzie. Następnie ułóż paski na płytce i przymocuj je klejem. Sprawdź zgodność wymiarów przygotowanej płytki dekoracyjnej z rysunkiem. Wyniki pomiarów i oceny zgodności zapisz w tabeli 3. Dobierz parametry pracy pieca do fusingu – temperaturę i czas wtopienia reliefowego przygotowanej płytki, wykorzystując dane zamieszczone w tabeli 1. Dobrane wartości parametrów zapisz w tabeli 3.

Wyczyść powierzchnię wewnętrzną formy szklarskiej znajdującej się na stanowisku egzaminacyjnym za pomocą papieru ściernego i środka odtłuszczającego.

Zadanie wykonaj na stanowisku wyposażonym w materiały, narzędzia i sprzęt, przestrzegając zasad organizacji, bezpieczeństwa i higieny pracy, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac uporządkuj stanowisko.

### Dekoracyjna płytkę szklana



Wymiary podano w mm, tolerancja wymiarowa wynosi  $\pm 1$  mm

**Tabela 1. Parametry pracy pieca do fusingu**

Grubość płytki dekoracyjnej do fusingu mm	Temperatura wtopienia reliefowego °C	Czas wtopienia reliefowego w minutach	Czas odprężania od 510°C do 20°C w minutach
4	775	16	65
6	780	20	150
8	780	20	200
10	785	20	350

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenię podlegać będzie 5 rezultatów:**

- ocena jakości wyrobów ze szkła – tabela 2,
- wycięte i oszlifowane elementy dekoracyjnej płytki szklanej (płytki i paski dekoracyjne),
- dekoracyjna płytka szklana przygotowana do fusingu,
- karta wyrobu – tabela 3,
- wyczyszczona metalowa forma szklarska

oraz

przebieg wykonania operacji cięcia i szlifowania płytki i pasków oraz czyszczenia formy.

**Tabela 2. Ocena jakości wyrobów ze szkła**

Numer wyrobu	Ocena wyrobu (bez wad/wadliwy)	Rodzaj wady

Tabela 3. Karta wyrobu

Nazwa wyrobu: PŁYTKA DEKORACYJNA PRZYGOTOWANA DO FUSINGU				
Parametry wyrobu		Jednostka miary	Wynik pomiaru	Ocena zgodności z rysunkiem (zgodny/niezgodny)
Wysokość wyrobu		mm		
Szerokość wyrobu		mm		
Grubość wyrobu		mm		
Odległość paska dekoracyjnego nr 1 od górnej krawędzi płytki		mm		
Odległość paska dekoracyjnego od lewej krawędzi płytki	nr 1	mm		
	nr 2			
	nr 3			
	nr 4			
Szerokość szczeliny pomiędzy paskami dekoracyjnymi wyrobu	nr 1 i 2	mm		
	nr 2 i 3			
	nr 3 i 4			
Długość paska dekoracyjnego	nr 1	mm		
	nr 2			
	nr 3			
	nr 4			
Szerokość paska dekoracyjnego	nr 1	mm		
	nr 2			
	nr 3			
	nr 4			
Parametry pracy pieca do fusingu		Jednostka miary	Wartość dobrana	
Temperatura wtopienia reliefowego przygotowanej płytki		°C		
Czas obróbki cieplnej przygotowanej płytki w piecu do fusingu		minuta		
Data przygotowania wyrobu do fusingu				

